

Департамент образования и науки Ханты-мансийского автономного округа-Югра

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")□

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения □

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: Техник-технолог
Форма обучения: Очная
ЭОок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в□ машиностроительном производстве;□
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования□ машиностроительного производства;□

Год начала подготовки (по учебному плану)	2025
Учебный год	2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 444 от 14.06.2022

УТВЕРЖДАЮ

Директор АУ "Нефтеюганский политехнический колледж"

М.В. Гребенец

от 29.04.2025г № 01-01-06/230



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат
301306072A85030202240006082A85030701010202
Владелец Котова Мария Николаевна
Действителен с 29.10.2024 по 22.01.2026

[illegible]

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	23	40	16 2/6	16 3/6	32 5/6	12 1/6	10 3/6	22 4/6	10		10	105 3/6
У	Учебная практика					7 4/6	7 4/6	4 1/6	7 5/6	12	7		7	26 4/6
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4 5/6	4 5/6		12 2/6	12 2/6	17 1/6
Пд	Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		1	1	4/6	5/6	1 3/6	4/6	5/6	1 3/6	4/6	1	1 4/6	5 4/6
Г	Проведение государственного экзамена											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8	10	2	9	11	1 2/6	4/6	2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

Считать в плане	Индекс	Наименование	Формы пром. акт.						Итого академ. часов						Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Закрепленная кафедра	
			Зачет	Зачет	Зачет с	КС	Др	Эксперт	По плану	С преп.	Ауд.	ЭО	Плат	Пр. подгот	Объем, часов	Вар. часть, %	Семест. р.1	Семест. р.2	Семест. р.3	Семест. р.4	Семест. р.5	Семест. р.6	Семест. р.7	Семест. р.8	Код	Наименование
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								1476	1476	1408	1408	32	36		1476		612	864								
СО.Экономическое образование								1476	1476	1408	1408	32	36		1476		612	864								
+	БД	Базовые дисциплины	222	222	122222		2	1476	1476	1408	1408	32	36		1476		612	864								
+	БД.01	Русский язык	2					72	72	60	60		12		72		32	40								
+	БД.02	Литература		2				108	108	108	108				108		52	56								
+	БД.03	История		2				136	136	136	136				136		66	70								
+	БД.04	Обществознание		2				72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.05	География		2				72	72	72	72				72											
+	БД.06	Иностранный язык		2				72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.07	Математика	2					236	236	224	224	12			236		94	142								
+	БД.08	Информатика		2				144	144	144	144				144		72	72								
+	БД.09	Физическая культура		2				72	72	72	72				72		36	36								
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		2				68	68	68	68				68		18	50								
+	БД.11	Физика	2					180	180	168	168		12		180		68	112								
+	БД.12	Химия		2				72	72	72	72				72		18	54								
+	БД.13	Биология		1				72	72	72	72				72		72									
+	БД.14	Основы проектной деятельности					2	64	64	32	32	32			64		12	52								
+	БД.15	Введение в специальность		2				36	36	36	36				36		36									
+	ПД	Профильные дисциплины																								
+	ПОО	Предлагаемые ОО																								
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								4428	4428	4296	4296		132		3164	1264		612	900	598	854	636	828			
СТ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл								486	486	486	486				486		130	68	106	66	116					
+	СТ.01	История России			5			54	54	54	54				54					54						
+	СТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			7			144	144	144	144				144			24	28	24	28	40				
+	СТ.03	Безопасность жизнедеятельности			3			72	72	72	72				72			72								
+	СТ.04	Физическая культура		7				180	180	180	180				180			34	40	28	38	40				
+	СТ.05	Основы бережливого производства		7				36	36	36	36				36							36				
ОПЦ.Общепрофессиональный цикл								690	690	666	666	24			426	264			424	82	36		148			
+	ОП.01	Инженерная графика			3			56	56	56	56				56											
+	ОП.02	Техническая механика			3			72	72	72	72				72			72								
+	ОП.03	Материаловедение			3			46	46	46	46				46											
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			3			38	38	38	38				38			38								
+	ОП.05	Процессы формирования и инструменты		3				64	64	52	52	12			58	6		64								
+	ОП.06	Технология машиностроения		3				84	84	72	72	12			64	20		84								
+	ОП.07	Охрана труда			3			36	36	36	36				36											
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности			4			56	56	56	56				56			28	28							
+	ОП.09	Планирование карьеры			4			54	54	54	54				54			54								
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности			7			72	72	72	72				72							72				
+	ОП.11	Компьютерная графика			7			36	36	36	36				36								36			
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования			5			36	36	36	36				36					36						
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности			7			40	40	40	40				40								40			
ПЦ.Профессиональный цикл								3036	3036	2928	2928		108		2036	1000			58	750	456	788	372	612		
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	448		46	4		512	512	494	494		18		430	82			58	274		180				
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4*			4		124	124	124	124				114	10		58	66							
+	МДК.01.02	Обработка технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4*					136	136	124	124	12			136				136							
+	УП.01.01	Учебная практика			4			72	72	72	72				72				72							
+	ПМ.01.01	Производственная практика			6			174	174	174	174				102	72						174				
+	ПМ.01.36	Квалификационный экзамен	8*					6	6				6		6							6				
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	558		668			732	732	714	714		18		434	298			66	418	104		144			
+	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	5*					182	182	170	170	12			182				66	116						
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	5*					154	154	154	154				154					154						
+	УП.02.01	Учебная практика			6*			108	108	108	108				108					76	32					
+	УП.02.02	Учебная практика			6*			144	144	144	144				144					72	72					
+	ПМ.02.01	Производственная практика			8*			138	138	138	138				138								138			
+	ПМ.02.36	Квалификационный экзамен	8*					6	6				6		6								6			
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механооборочном производстве	68		68			396	396	378	378		18		324	72				38	214		144			
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механооборочном производстве	6					144	144	132	132	12			144					38	106					
+	УП.03.01	Учебная практика			6			108	108	108	108				72	36					108					
+	ПМ.03.01	Производственная практика			8*			138	138	138	138				102	36							138			
+	ПМ.03.36	Квалификационный экзамен	8					6	6				6		6								6			
+	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудование машиностроительного производства	78		78			528	528	510	510		18		420	108					218	202	108			
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подготовка и техническое обслуживание обочного оборудования	7					204	204	192	192	12			204						146	58				
+	УП.04.01	Учебная практика			7			216	216	216	216				108	108					72	144				
+	ПМ.04.01	Производственная практика			8			102	102	102	102				102								102			
+	ПМ.04.36	Квалификационный экзамен	8*					6	6				6		6								6			
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	78		77			314	314	296	296		18		284	30					72	170	72			
+	МДК.05.01	Управление, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	7					134	134	122	122	12			134						72	62				
+	УП.05.01	Учебная практика			7*			108	108	108	108				78	30						108				
+	ПМ.05.01	Производственная практика			7*			66	66	66	66				66								66			
+	ПМ.05.36	Квалификационный экзамен	8*					6	6				6		6								6			
+	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям																								

[illegible]

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

№	Индекс	Наименование	Семестр 1											Семестр 2											Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя					
				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Кон. роль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Кон. роль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП		ИП	СР	Кон. роль		
ИТОГО (с факультативами)				612									17		864									24		1476									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											864											1476											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36											36											36											
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)														36											18											
	Аудиторная нагрузка			36											34.61											35.31											
	Во взаимодействии с преподавателем			36											34.61											35.31											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	612	272	10	330					ТО: 17 Э: 1		864	796	346	10	440		32		36	ТО: 23 Э: 1		1476	1408	618	20	770		32		36	ТО: 40 Э: 1		
1	БД	Базовые дисциплины	ЗаО	612	612	272	10	330					Эк(3) За(3) ЗаО(7) Др	864	796	346	10	440		32		36		Эк(3) За(3) ЗаО(8) Др	1476	1408	618	20	770		32		36		12		
2	БД.01	Русский язык		32	32	20		12					Эк	40	28	18		10				12		Эк	72	60	38		22				12		12		
3	БД.02	Литература		52	52	34		18					ЗаО	56	56	32		24						ЗаО	108	108	66		42						12		
4	БД.03	История		66	66	38		28					ЗаО	70	70	42		28						ЗаО	136	136	80		56						12		
5	БД.04	Обществознание		36	36	20		16					ЗаО	36	36	16		20						ЗаО	72	72	36		36						12		
6	БД.05	География											ЗаО	72	72	46		26						ЗаО	72	72	46		26						2		
7	БД.06	Иностранный язык		36	36			36					ЗаО	36	36			36						ЗаО	72	72		72							12		
8	БД.07	Математика		94	94	56		38					Эк	142	130	72		58				12		Эк	236	224	128		96				12		12		
9	БД.08	Информатика		72	72			72					ЗаО	72	72			72						ЗаО	144	144			144						12		
10	БД.09	Физическая культура		36	36			36					За	36	36			36						За	72	72			72						12		
11	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины		18	18	10		8					За	50	50	26		24						За	68	68	36		32						12		
12	БД.11	Физика		68	68	36	2	30					Эк	112	100	44		56				12		Эк	180	168	80	2	86				12		12		
13	БД.12	Химия		18	18	10	2	6					ЗаО	54	54	22	10	22						ЗаО	72	72	32	12	28						12		
14	БД.13	Биология	ЗаО	72	72	44	6	22																ЗаО	72	72	44	6	22						1		
15	БД.14	Основы проектной деятельности		12	12	4		8					Др	52	20	12		8		32				Др	64	32	16		16		32				12		
16	БД.15	Введение в специальность											За	36	36	16		20						За	36	36	16		20						2		
ПРАКТИКИ			(План)																																		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				ЗаО									Эк(3) За(2) ЗаО(7) Др									Эк(3) За(2) ЗаО(8) Др															
КАНИКУЛЫ													2										9										11				

№	Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр				
			Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя						
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР							
ИТОГО (с факультативами)				612									17		900									25		1512									42			
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											900											1512												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36											36											36												
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36											36												
		Аудиторная нагрузка		36											36											36												
		Во взаимодействии с преподавателем		36											36											36												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	588	294		294				24	ТО: 16 1/3 Э: 2/3		624	594	216		346	32			30	ТО: 16 1/2 Э: 5/6		1236	1182	510		640	32			54	ТО: 32 5/6 Э: 1 1/2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		24	24			24							28	28			28								52	52			52						34567	
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО	72	72	54		18																	ЗаО	72	72	54		18						3		
3	СГ.04	Физическая культура		34	34			34							40	40			40							74	74			74						34567		
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО	56	56	28		28																	ЗаО	56	56	28		28						3		
5	ОП.02	Техническая механика	ЗаО	72	72	38		34																	ЗаО	72	72	38		34						3		
6	ОП.03	Материаловедение	ЗаО	46	46	24		22																	ЗаО	46	46	24		22						3		
7	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО	38	38	22		16																	ЗаО	38	38	22		16						3		
8	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк	64	52	40		12				12													Эк	64	52	40		12				12			3	
9	ОП.06	Технология машиностроения	Эк	84	72	40		32				12													Эк	84	72	40		32				12			3	
10	ОП.07	Охрана труда	ЗаО	36	36	18		18																	ЗаО	36	36	18		18						3		
11	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности		28	28	10		18						ЗаО	28	28	10		18						ЗаО	56	56	20		36						34		
12	ОП.09	Планирование карьеры												За	54	54	10		44						За	54	54	10		44						4		
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		58	58	20		38						Эк(2) ЗаО КР	274	262	84		146	32			12		Эк(2) ЗаО КР	332	320	104		184	32			12			346	
14	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		58	58	20		38						Эк КР	66	66	18		16	32					Эк КР	124	124	38		54	32					34		
15	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин												Эк	136	124	66		58			12		Эк	136	124	66		58				12			4		
16	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве													66	66	38		28							66	66	38		28						4568		
17	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин													66	66	38		28							66	66	38		28						45		
18	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих												Эк(2) За	410	392	74		318			18		Эк(2) За	410	392	74		318				18			4		
19	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением												Эк	200	188	74		114			12		Эк	200	188	74		114				12			4		
20	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен												Эк	6							6		Эк	6								6			4		
ПРАКТИКИ			(План)												276	276			276				7 2/3			276	276			276					7 2/3			
	УП.01.01	Учебная практика												ЗаО	72	72			72				2	ЗаО	72	72			72					2		4		
	УП.06.01	Учебная практика												За	204	204			204				5 2/3	За	204	204			204					5 2/3		4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(2) ЗаО(6)										Эк(3) За(2) ЗаО(2) КР										Эк(5) За(2) ЗаО(8) КР														
КАНИКУЛЫ														2											8											10		

№	Индекс	Наименование	Семестр 5										Семестр 6										Итого за курс										Каф.	Семестр			
			Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП			СР	Конт роль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП				ИП	СР	Конт роль
ИТОГО (с факультативами)				598									17		854									24		1452									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				598											854											1452											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36											36											36											
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			18											21.6											19.8											
	Аудиторная нагрузка			36											36											36											
	Во взаимодействии с преподавателем			36											36											36											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				450	438	218		220				12	ТО: 12 1/6 Э: 2/3		396	378	156		222				18	ТО: 10 1/2 Э: 5/6		846	816	374		442				30	ТО: 22 2/3 Э: 1 1/2		
1	СГ.01	История России	ЗаО	54	54	42		12																	ЗаО	54	54	42		12						5	
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		24	24			24						28	28			28									52	52			52					34567	
3	СГ.04	Физическая культура		28	28			28						38	38			38									66	66			66					34567	
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	36	36	20		16																	ЗаО	36	36	20		16						5	
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин											ЗаО	180	174			174					6		ЗаО	180	174			174			6			346	
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен											6									6				6						6				6	
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк(2)	418	406	134		272			12		ЗаО(2)	104	104			104							Эк(2) ЗаО(2)	522	510	134		376				12			4568
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	116	104	56		48			12														Эк	116	104	56		48				12			45
9	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	Эк	154	154	78		76																	Эк	154	154	78		76						5	
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		38	38	22		16				Эк ЗаО	214	202	46		156					12		Эк ЗаО	252	240	68		172				12			568	
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		38	38	22		16				Эк	106	94	46		48				12		Эк	144	132	68		64				12			56		
12	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства											218	218	74		144									218	218	74		144						678	
13	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования											146	146	74		72									146	146	74		72						67	
14	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве											72	72	36		36									72	72	36		36						678	
15	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала											72	72	36		36									72	72	36		36						67	
ПРАКТИКИ (План)				148	148			148			4 1/6		458	458			458					12 2/3			606	606			606					16 5/6			
	УП.02.01	Учебная практика		76	76			76			2 1/6	ЗаО	32	32			32				5/6	ЗаО	108	108			108								56		
	УП.02.02	Учебная практика		72	72			72			2	ЗаО	72	72			72				2	ЗаО	144	144			144						4		56		
	УП.03.01	Учебная практика										ЗаО	108	108			108				3	ЗаО	108	108			108						3		6		
	УП.04.01	Учебная практика											72	72			72				2		72	72			72						2		67		
	ПП.01.01	Производственная практика										ЗаО	174	174			174				4 5/6	ЗаО	174	174			174						4 5/6		6		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																					
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк ЗаО(2)										Эк ЗаО(3)										Эк(2) ЗаО(5)														
КАНИКУЛЫ													2											9											11		

КАНИКУЛЫ		12/6	4/6	2	
----------	--	------	-----	---	--

Семестр	Индекс	Наименование	Семестр	Курс	З.Е.	Часов	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (зач. час)						
							Итого	Лаб. пр. работ	Лаб. пр. работ	Пр. пр. работ	КРП пр. работ	ИП пр. работ	СР пр. работ	Контроль пр. работ	
ОО.Среднее общее образование															
+	ОД.01	Русский язык	1			32									
			2			46									
+	ОД.02	Литература	1			52									
			2			56									
+	ОД.03	История	1			66									
			2			70									
+	ОД.04	Обществознание	1			36									
			2			36									
+	ОД.05	География	2			72									
			1			36									
+	ОД.06	Иностранный язык	2			34									
			1			34									
+	ОД.07	Математика	2			142									
			1			72									
+	ОД.08	Информатика	2			72									
			1			36									
+	ОД.09	Ведическая культура	2			36									
			1			18									
+	ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2			50									
			1			48									
+	ОД.11	Физика	2			112									
			1			18									
+	ОД.12	Химия	2			54									
			1			72									
+	ОД.13	Биология	1			12									
			2			52									
+	ОД.14	Основы проектной деятельности	2			36									
			1			18									
ОТ.Общая гуманитарная и социально-экономическая учебная практика															
+	ОТ.01	История России	5			54									
			3			24									
+	ОТ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	5			24									
			6			28									
+	ОТ.03	Безопасность жизнедеятельности	3			72									
			3			34									
+	ОТ.04	Физическая культура	5			28									
			6			38									
+	ОТ.05	Основы бережливого производства	7			40									
			7			36									
ОП.Общепрофессиональный цикл															
+	ОП.01	Инженерная графика	3			56									
			3			72									
+	ОП.02	Техническая механика	3			46									
			3			38									
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	3			38									
			3			64									
+	ОП.05	Процессы формирования и инструменты	3			94									
			3			36									
+	ОП.07	Обработка металлов	3			28									
			4			28									
+	ОП.09	Планирование курсов	6			94									
			7			72									
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	7			72									
			7			36									
+	ОП.11	Компьютерная графика	5			36									
			7			40									
ПД.Профессиональный цикл															
+	ПД.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3			58									
			4			66									
+	ПД.01.02	Обработка технологической документации по чертежам изготовления деталей машин	4			136									
			4			72									
+	ПД.01.01	Учебная практика	6			174									
			6			6									
+	ПД.02.01	Материаловедение	4			66									
			5			116									
+	ПД.02.02	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	5			154									
			5			76									
+	ПД.02.01	Учебная практика	6			32									
			5			72									
+	ПД.02.02	Производственная практика	8			138									
			8			6									
+	ПД.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механикообработном производстве	5			38									
			6			106									
+	ПД.03.01	Учебная практика	6			108									
			8			138									
+	ПД.03.01	Производственная практика	8			6									
			8			146									
+	ПД.04.01	Контроль, наладка, подготовка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7			58									
			7			144									
+	ПД.04.01	Учебная практика	6			72									
			7			144									
+	ПД.04.01	Производственная практика	8			102									
			8			6									
+	ПД.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности производственного персонала	6			72									
			7			82									
+	ПД.05.01	Учебная практика	7			108									
			8			66									
+	ПД.05.01	Производственная практика	8			6									
			8			200									
+	ПД.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	4			204									
			4			6									
+	ПД.06.01	Учебная практика	4			144									
			8			144									
ПМ.Государственная итоговая аттестация															
+	ПМ.01	Проведение государственных экзаменов	8			216									
			8			216									

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	2			2							
Учебная практика	2	2			5	2/3						
Учебная практика	3	1			2	1/6						
Учебная практика	3	1			2							
Учебная практика	3	2			0	5/6						
Учебная практика	3	2			2							
Учебная практика	3	2			3							
Учебная практика	3	2			2							
Учебная практика	4	1			4							
Учебная практика	4	1			3							
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика	3	2			4	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			2	5/6						
Производственная практика	4	2			1	5/6						
Вид практики: Преддипломная практика												
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4							
Итого по факту												
Итого по плану						47	5/6					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КР	2	2		0	

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	
		Мин.	Макс.	Факт													
	Итого по ОП			5904	1476	612	864	1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828	
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864										
НО	Начальное общее образование																
ОО	Основное общее образование																
СО	Среднее общее образование			1476	1476	612	864										
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4428				1512	612	900	1452	598	854	1464	636	828	
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			486				198	130	68	172	106	66	116	116		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл																
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			690				506	424	82	36	36		148	148		
ПЦ	Профессиональный цикл			3036				808	58	750	1244	456	788	984	372	612	
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36		
		Период атт.		29.65	-		36	-	36	36	-	18	21.6	-	36	24	
		Период гос.эк.			-			-			-			-		36	
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		35.7	-	36	34.61	-	36	36	-	36	36	-	36		
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1408	1408	612	796										
		Блок СО		1408	1408	612	796										
		Блок ПП		4296				1458	588	870	1422	586	836	1416	612	804	
		Блок СГ		486				198	130	68	172	106	66	116	116		
		Блок ОПЦ		666				482	400	82	36	36		148	148		
		Блок ПЦ		2928				778	58	720	1214	444	770	936	348	588	
		Блок ГИА		216										216		216	
		Итого		5704	1408	612	796	1458	588	870	1422	586	836	1416	612	804	
	Обязательные формы промежуточной аттестации	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	5	2	3	2	1	1	5	2	3	
		ЗАЧЕТ (За)				2		2	2		2			2	2		
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)				8	1	7	8	6	2	5	2	3	8	5	3
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)							1		1						
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)				1		1									
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			96.86%													
	Доля практик в профессиональном цикле (%)			56.71%													

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	2	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	2	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	1
	<i>МДК.02.01 Разработка управляющих программ изготовления деталей машин</i>	3	1
	<i>МДК.02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании</i>	3	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	3	2
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	3	2
	<i>УП.02.02 Учебная практика</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	4	2
	<i>ПМ.01.ЭК Квалификационный экзамен</i>	4	2
	<i>ПМ.02.ЭК Квалификационный экзамен</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	4	2
	<i>ПМ.04.ЭК Квалификационный экзамен</i>	4	2
	<i>ПМ.05.ЭК Квалификационный экзамен</i>	4	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	1
	<i>УП.05.01 Учебная практика</i>	4	1
	<i>ПП.05.01 Производственная практика</i>	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
ЗаО	Комплексный зачет с оценкой	4	2
	<i>ПП.02.01 Производственная практика</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика</i>	4	2

8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" Реализация Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. -самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или несколькими профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты. экзамены. экзамены квалифицированные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов. отведенных на освоение соответствующего Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика